

确保包装瓶质量和瓶重

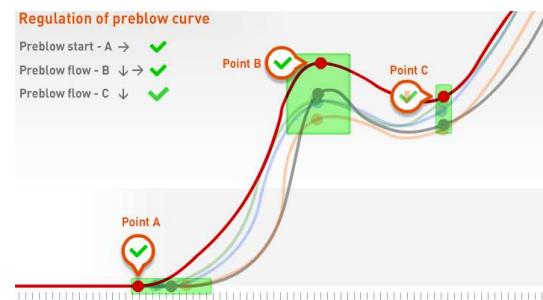
Intelliblower

价值和益处

- Intelliblower选件通过以下机制来确保每个包装瓶的吹瓶流程达到极佳的精确度：
 - 自动调节总体预吹压力
 - 自动调节每个吹瓶站预吹阶段的启动
 - 自动调节每个吹瓶站预吹流速
- 减少每个区域的瓶重变化

描述

- 包装元件：
 - 用于驱动预吹流速限制器的步进电机
 - 电源和调节线缆
 - 输入/输出模块
 - PLC程序



价值：产品品质

设备：Matrix吹瓶机

产品目录代码：2001