

Schutz des Hochdruck-Luftkreislaufs vor Feuchtigkeit

Taupunktsensor für Hochdruckluft

NUTZEN UND VORTEILE

- Echtzeitüberwachung des Feuchtigkeitsgrads des Hochdruck-Luftkreislaufs

BESCHREIBUNG

- Dieses System umfasst eine an den Luftkreislauf angeschlossene Probenkammer mit einem Sensor und eine spezielle Anwendung am Bedienpult (Anzeige mit programmiertem Alarmschwellenwert und zugehörigem Alarm)



Nutzen: Effizienz, Wartung

Ausrüstung: Matrix-Blasmaschinen

Katalog-Code: 2026