

检查瓶子完好性来确保您最终的产品质量

S2瓶压控制装置

价值和优点

- 通过减少生产线停机来增加生产时间
- 检测系统在性能上与可视系统接近，但价格更实惠
- 便于使用且非常可靠

价值：产品品质
设备：S2吹瓶机
产品目录代码：983

描述

- 该系统于吹瓶阶段在两个点处进行压力检查，可以识别以下缺陷的包装瓶并将其弹出：
 - 带有微孔
 - 瓶底形状不合格（未完成吹瓶过程）
- 吹瓶机上已安装了所有必要的压力传感器
- 100%软件实现

