

Assurer la qualité du produit fini en contrôlant l'intégrité de la bouteille

Contrôle de la pression bouteille sur les S2

VALEUR ET AVANTAGES

- Temps de production accru avec réduction des arrêts de la ligne
 - Performance du système de détection proche du système Vision avec un tarif plus abordable
 - Simple d'utilisation et très fiable

DESCRIPTION

- En effectuant les contrôles de pression sur deux points au cours de la phase de soufflage, le système peut identifier et éjecter les bouteilles présentant les défauts suivants :
 - Micro-perforations
 - Déformation du fond de bouteille (process de soufflage incomplet)
 - Tous les capteurs de pression nécessaires sont déjà installés sur la souffleuse
 - Application logicielle à 100 %



Valeur : Qualité du produit

Équipements : Souffleuses S2

Code catalogue : 983