

Assurer la qualité du produit fini en contrôlant l'intégrité de la bouteille

Contrôle de la pression bouteille sur les S2

VALEUR ET AVANTAGES

- Temps de production accru avec réduction des arrêts de la ligne
- Performance du système de détection proche du système Vision avec un tarif plus abordable
- Simple d'utilisation et très fiable

DESCRIPTION

- En effectuant les contrôles de pression sur deux points au cours de la phase de soufflage, le système peut identifier et éjecter les bouteilles présentant les défauts suivants :
 - Micro-perforations
 - Déformation du fond de bouteille (process de soufflage incomplet)
- Tous les capteurs de pression nécessaires sont déjà installés sur la souffleuse
- Application logicielle à 100 %



Valeur : Qualité du produit
Équipements : Souffleuses S2
Code catalogue : 983