

Erhöhte Zuverlässigkeit + Produktsicherheit

Schwingschutzsäule für Verschleißmaschine

MEHRWERT UND VORTEILE

- Weniger Schwingungen verbessern die Ausrichtung zwischen Kolben und Flasche beim Verschließen, was gleichzeitig die Gefahr fehlerhaft verschlossener Flaschen reduziert.
- Reduzierter Verschleiß der Verschleißkomponenten
- 1 Verschluss alle 25.000 bei Ultraclean-Verschleißmaschine
- 1 Verschluss alle 20.000 bei Verschleißmaschine mit schräger Oberfläche
- Erhöhte Zuverlässigkeit / verbesserte Prozessqualität

Mehrwert: Effizienz

Maschinen: Abfüllanlagen Eurostar RAA und HS REV, Europa RAC, Starlight RBC

Katalog-Code: HS010

BESCHREIBUNG

- Die komplett aus Edelstahl bestehende Säule wird am Boden der Abfüllanlage befestigt und mithilfe einer Platte und einem in einen Gleitring gespannten pneumatischen Kolben mit dem Gehäuse der Verschleißmaschine verbunden.
- Die Schwingschutzsäule reduziert die Schwingungen der Verschleißmaschine und erhöht dadurch die Qualität des Verschleißprozesses.

