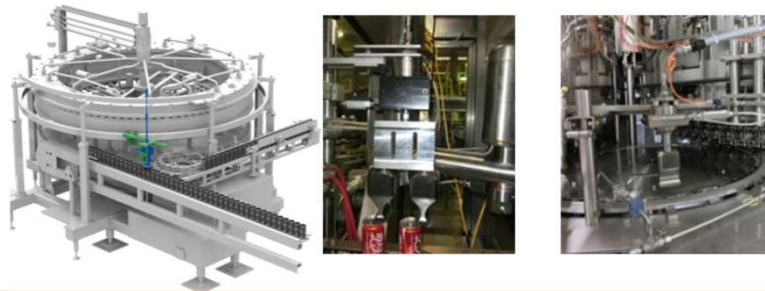


Augmentez la cadence et consommez moins de produit de refroidissement

Systemes antimousse à ultrasons

VALEUR ET AVANTAGES

- Réduction de l'usage de produits chimiques antimousse
- Réduction du gaspillage dû au trop-plein de mousse
- Diminution de la contamination du capuchon d'étanchéité
- SDS unité simple £ 700 b/m
- SDS unité double £ 2 000 c/m
- Ligne de remplissage plus rapide
- Conçu pour les lignes de remplissage aseptiques et non-aseptiques (possibilité de nettoyage en place dans des conditions CIP)
- Faible consommation d'énergie et coûts de maintenance réduits



Valeur : qualité du produit, rendement, Développement durable

Équipements : rempisseuses (Eurostar RAA pour les bouteilles PET uniquement - Starlight RBC - Eurotronica FM C RVE - Eurostar HS REP - Eurostar MS RBS - Starcans HS RSC - Starcans HS RAF - Starcans FM RSE - Starcans MS RNF - Selecta C RFD – FMA)

Code catalogue : HS095

DESCRIPTION

- Les méthodes classiques de contrôle de la mousse dans l'industrie des boissons nécessitent :
 - l'utilisation de produits chimiques anti mousse
 - la réduction de la température des contenants à remplir
 - l'utilisation de dispositifs mécaniques anti mousse
 - Des consommations d'énergie importantes
- Elles ont un impact négatif sur les produits et le rendement des équipements
- Le système Sonic De-Foaming de Sidel offre un autre moyen de disperser la mousse Il est économique et n'a pas d'impact sur l'environnement. Il s'appuie sur la technologie à ultrasons haute puissance
- Les bulles de mousse sont attirées puis détruites sous l'action de forces de compression générées par l'onde sonore