

提高可靠性和产品安全性

新型Phoenix Safe Speed系统

价值和优点

- 相对于过去的系统，操作员更安全
- 器停机位置，制精度高
- 所需维护少（仅在出现故障时才需维护）
- 提高可靠性
- 易于安装

价值：灵活性

设备：RAA、HS REP、RAC、HS REV、LP REE、FM C RVE、FM LT RVL灌装机

产品目录代码：HS116

描述

- 软件读取在过去的解决方案中的速度和位置
- 采用Phoenix系统的新解决方案可提供更高的安全性，由编码器读取速度和位置，再由机械硬件无差错地传输信号（例如停机时开门）
- 在生产和CIP中控制灌装机的安全解决方案

