

# Améliorer la fiabilité et la sécurité des produits

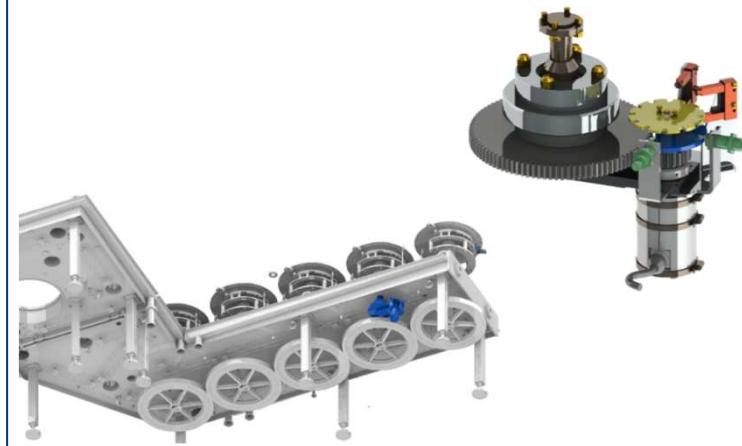
## Nouveau système Phoenix Safe Speed

### VALEUR ET AVANTAGES

- Une sécurité accrue pour les opérateurs par rapport au système précédent
- Grande précision de la position arrêt de la machine
- Peu de maintenance (conditionnelle : uniquement en cas de dysfonctionnement)
- Renforcer la fiabilité
- Facilité d'installation

### DESCRIPTION

- Dans l'ancienne solution, c'était un logiciel qui lisait la vitesse et la position.
- La nouvelle solution proposée par le système Phoenix permet de renforcer la sécurité : la vitesse et la position sont lues par un codeur et le matériel mécanique transmet le signal sans erreur (par exemple : l'ouverture des portes durant les temps d'arrêt de la machine).
- Solution de sécurité pour le contrôle de la remplisseuse durant la production et le CIP



Valeur : Flexibilité

Équipements : Remplisseuses RAA, HS REP, RAC, HS REV, LP REE, FM C RVE, FM LT RVL

Code catalogue : HS116