

Verringerte Wartungskosten und Vorbeugen von Lieferengpässen bei Ersatzteilen

Neuer Frequenzumrichter und neue Cleverax-Karte

NUTZEN UND VORTEILE	BESCHREIBUNG
<ul style="list-style-type: none">▪ Zum Umrichter hinzugefügte Profibus-Steuerung (verglichen mit den Versionen, bei denen sie fehlt);▪ Einsparungen bei Energie und Kosten;▪ Sicherheitslösung mit neuem am Markt verfügbaren Bauteil;▪ Erhöhung der Effizienz.	<ul style="list-style-type: none">▪ Im aktuellen System besteht das Synchronisierungssystem in manchen Maschinen aus der vom Umrichter getrennten <i>CleverAx</i>-Karte, in einigen anderen gibt es den alten <i>Danfoss</i>-Umrichter mit integrierter <i>SyncPos</i>-Karte.▪ Das neue System besteht aus dem neuen <i>Danfoss FC302</i>-Umrichter mit der neuen integrierten <i>MCO305</i>-Karte.

Nutzen: Wartung, Obsoleszenz

Ausstattung: Alle COMBI-Abfüllmaschinen mit elektrischer Steuerung des Abfüllmaschine-Blasmaschine-Gleichlaufs

Katalog-Code: HS122