

# 维护产品品质，降低瓶重

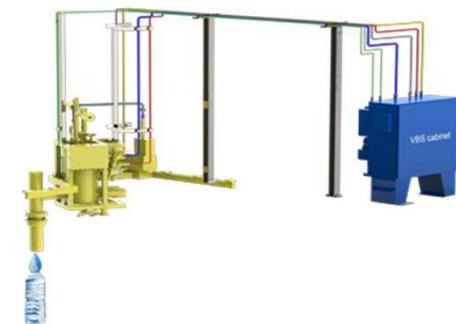
## 注氮升级套件

### 价值和益处

- 在所有生产线速度下精确控制液氮剂量  
**避免产品氧化**
  - 采用高速液氮剂量阀控制，最大程度减少液氮消耗
  - 高效真空隔离
  - 通过剂量补偿措施，精细调整加工期间的用氮量及注氮时间
  - 易于操作的触屏PLC控制器
  - 使每一包装瓶的氮气压力保持一致
- **降低瓶重**
  - 节省原材料
  - 0.5升包装瓶最多减少1克
  - 1.5升包装瓶最多减少2.5克

### 描述

- 在灌装后、密封/压盖前，于指定的精确时间向包装顶部饮料上方注入液氮。低温液氮(-196°C)会在常温下迅速膨胀变成氮气。灌装系统在注氮后的特定时间对包装瓶压盖，因此，此过程可在包装瓶/饮料罐内部产生指定的压力。
- 通过专门开发的注氮系统来满足这些要求，在精确注入液氮的同时降低成本。



价值：产品品质

设备：无菌灌装机 ( FMA )

产品目录代码：SP003