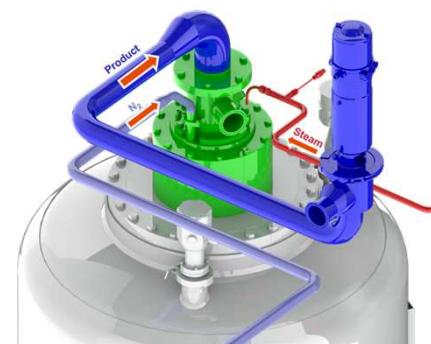


提高可靠性和产品安全性

FMa产品旋转接头

价值和优点

- 产品入口穿过中央（固定）管道，因此产品管路上没有短管
- 避免直接加热产品管路→产品罐上面有蒸汽/冷凝阻隔层
- 使用塑料滑环和导轨实现无轴承/免润滑解决方案
- 每年（每3000小时/100个循环）对塑料件（垫圈、滑环）维护2次
- 提高可靠性/改善产品安全性



价值：优化成本/改善产品品质

设备：Sensofill RFH FMa灌装机

产品目录代码：SP020

描述

- 避免在中央（固定）部件上使用O形圈/改动其他凹槽
- 用于冲洗产品罐的空气/氮气通过（固定）管路进入
- 空气/氮气回流通过喷射球，气体管路上没有短管
- 改善垫圈压缩
 - 降低轴向间隙以减少垫圈磨损
 - O型环采用耐高温的氟橡胶材料
- 改善氧化铬陶瓷涂层
 - 直接喷在中央部件上而不必喷涂底层
 - 控制所需的蒸汽质量（氯化物等）以确保长使用寿命