

Miglioramento dell'affidabilità e della sicurezza del prodotto

Giunto girevole prodotto FMa

VALORE E BENEFICI

- Ingresso del prodotto attraverso il tubo centrale (fisso) per evitare restringimenti dinamici sul percorso del prodotto
- Nessun riscaldamento diretto del percorso del prodotto
→ Barriera per vapore/condensa situata sopra il serbatoio del prodotto
- Soluzione priva di cuscinetti e lubrificazione che utilizza guide e anelli scorrevoli in plastica
- Due interventi annuali di manutenzione delle parti in plastica (guarnizioni, anelli scorrevoli): ogni 3000 ore/100 cicli
- Aumento dell'affidabilità/miglioramento della sicurezza del prodotto



DESCRIZIONE

- Eliminazione degli O-ring sulla parte centrale (fissa)/modifica di altre scanalature
- Flusso di aria/N2 per il risciacquo del serbatoio attraverso il tubo (fisso)
- Flusso di ritorno di aria/N2 attraverso le sfere di nebulizzazione per evitare restringimenti dinamici sul percorso del gas
- Miglioramento della compressione delle guarnizioni
 - O-ring in Viton per alte temperature
 - Riduzione del gioco assiale per limitare l'usura delle guarnizioni
- Perfezionamento del rivestimento in ceramica all'ossido di cromo
 - Nebulizzazione diretta sulla parte centrale senza strato inferiore
 - Controllo della qualità del vapore (cloruri, ecc.) necessario per assicurare la durata di vita

Valore: Ottimizzazione dei costi/qualità del prodotto

Macchina: Riempitrici Sensofill RFH FMa

Codice catalogo: SP020