

# 降低芯轴链维护费用

在Series 2吹瓶机上采用轴承式芯轴链

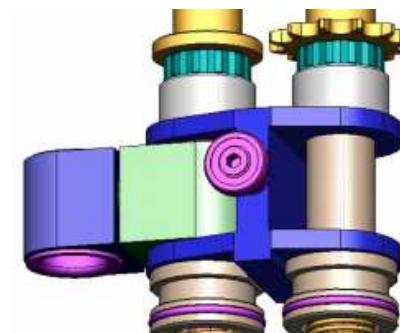
## 价值和益处

- 我们的目标是，连续正常工作24000小时或4年后，才需要考虑更换整个组件
- 这意味着**调高了机器可用性，减少了设备维护**
- 注意：链条的使用寿命取决于烘炉类型、模块数和机器工作环境（热度、灰尘、湿度）

维护操作		
	标准芯轴链	全轴承式芯轴链
6000小时	翻新	无需维护
12000小时	<b>更换</b>	无需维护
18000小时	翻新	无需维护
24000小时	<b>更换</b>	<b>更换</b>

## 描述

- 用轴承式芯轴链替代传统链条
- 该链条融合了加强型链条上令人兴奋的最新开发技术，而且使用寿命更为长久
- 使用滚珠轴承替代自润滑套管，减少了维护频度，机器生产效率更高



价值：优化成本，提高生产效率，更新换代

设备：Series 2吹瓶机

产品目录代码：977