

# Geringere Wartungskosten an der Spindelkette

## Gelagerte Spindelkette in Series 2 Maschinen

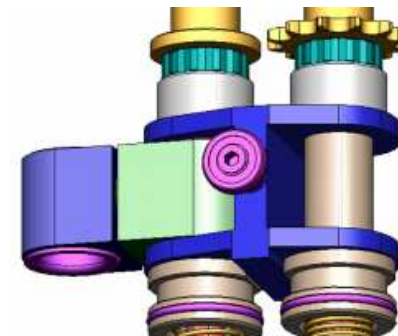
### NUTZEN UND VORTEILE

- Wir zielen auf 24.000 Stunden oder 4 Jahre an Betrieb ab, bevor die gesamte Baugruppe ersetzt werden soll
- Das bedeutet eine **erhöhte Verfügbarkeit der Maschine und weniger Wartung**
- Anmerkung: Die Lebensdauer der Kette hängt vom Ofentyp, der Anzahl der Module und vom Umfeld der Maschine (Hitze, Staub, Feuchtigkeit) ab

	Wartungsarbeiten	
	Standard Spindelkette	Vollgelagerte Spindelkette
6.000 Stunden	Modernisierung	Keine Wartung
12.000 Stunden	<b>Austausch</b>	Keine Wartung
18.000 Stunden	Modernisierung	Keine Wartung
24.000 Stunden	<b>Austausch</b>	<b>Austausch</b>

### BESCHREIBUNG

- Die Lagerspindelkette ersetzt die herkömmliche Kette
- Sie enthält die neuesten Entwicklungen, die bereits in der verstärkten Kette geschätzt werden, verfügt jedoch über eine noch längere Lebensdauer
- Die Verwendung von Doppelkugellagern anstelle der selbstschmierenden Büchsen erhöhen die Produktivität der Maschine durch eine geringere Wartungshäufigkeit



Nutzen: Kostenoptimierung, Effizienz, Obsoleszenz  
Ausstattung: Series 2 Blasmachinen  
Katalog-Code: 977