

975_Fond de moule Universal pour Series2*

Options and Upgrades



(*) le contenu de cette présentation peut évoluer sans notification.
Dans le cas d'une commande, la définition du kit peut varier (chaque machine est unique)

Fond de moule Universal pour S2

1 Caractéristiques

2 Comparaison avant / après

3 Intégration du support de came

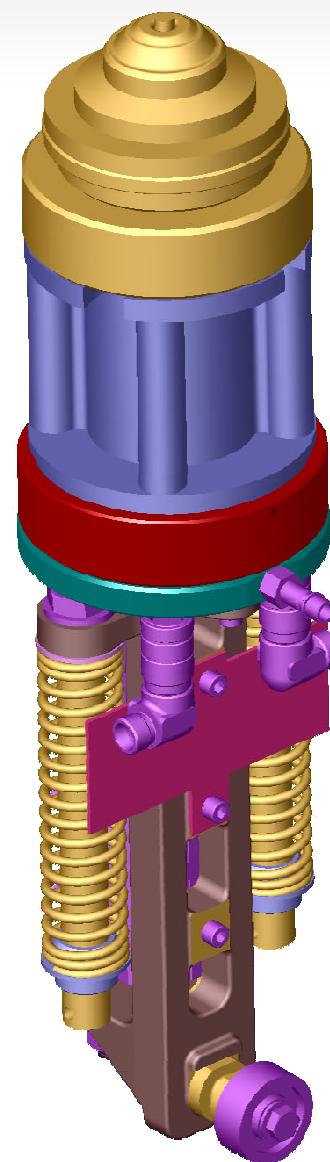
4 Sous-ensemble came

5 Sous-ensemble fond

6 Avantages

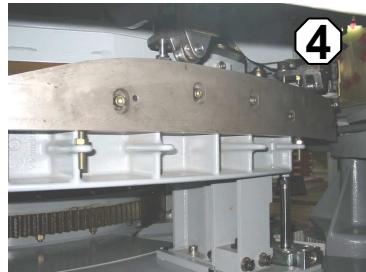
Caractéristiques

- Référence O&U: **975**
- Désignation O&U: Fond de moule Universal pour Série 2
- Thème : Performance
- Complexité: 3/3
- Machine concernée: Series2
- Type machine: PM, MM, GM, TM
- Composants:
 - Fonds de moule Universal
 - Interface de montage
 - Support came fond de moule
 - Came fond de moule
 - Support de capteur
 - Circuit eau fond



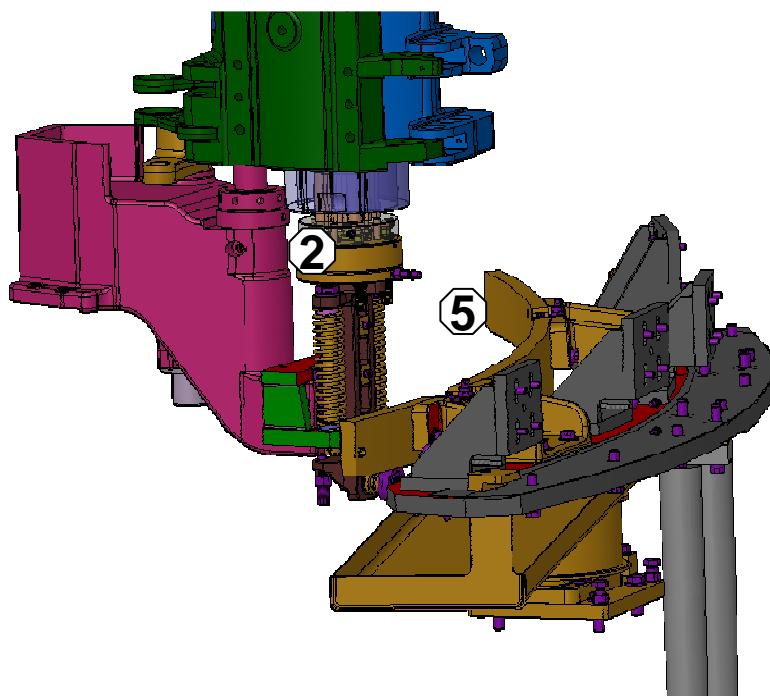
Comparaison avant / après

Ancienne version

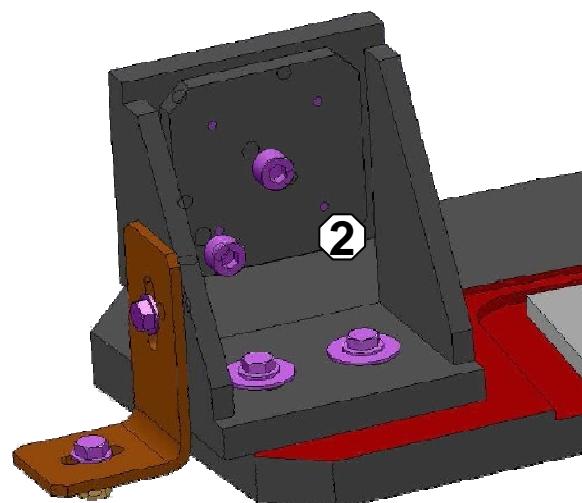
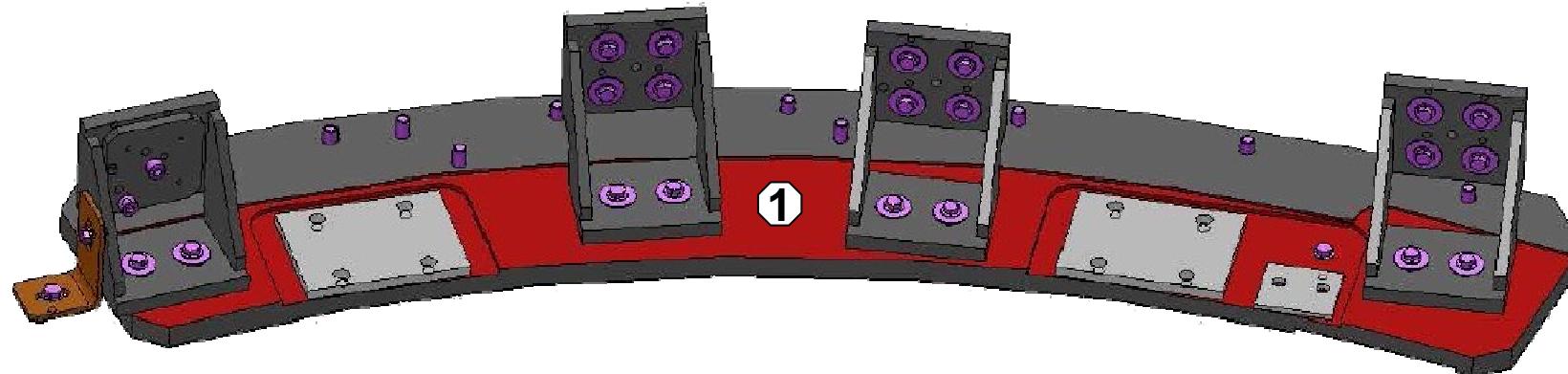


- (1) Le fond normalement bas devient (2) un fond normalement haut.
- (3) La came de descente fond de moule (4) et la came de remontée fond de moule ne font plus qu'une (5)
- La course de fond de moule est réduite à 56mm

Nouvelle version



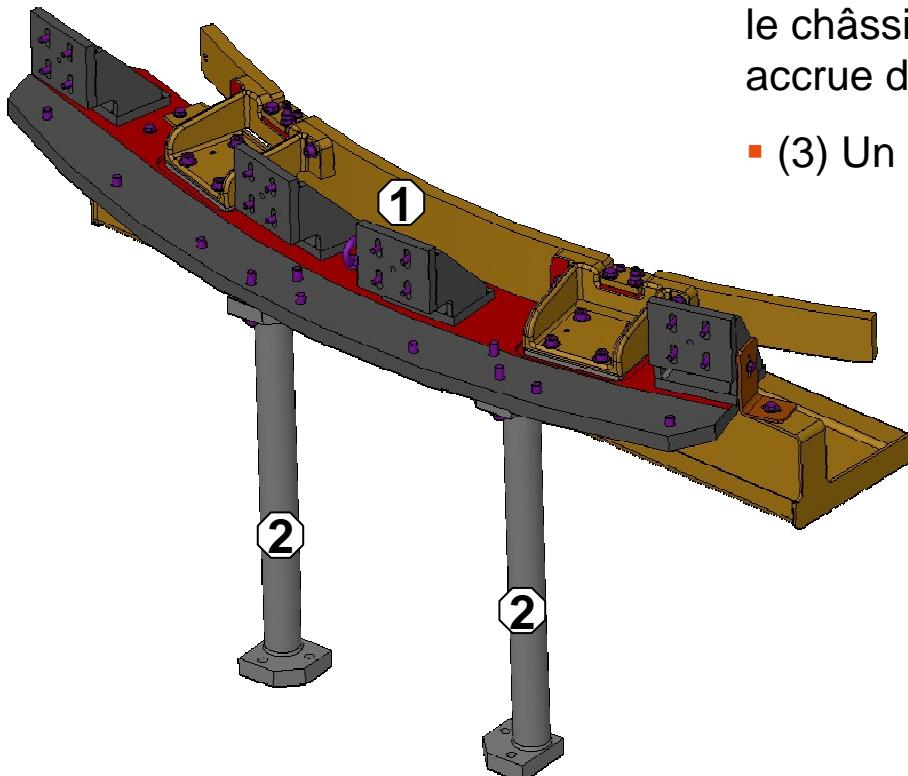
Principe, intégration du support came



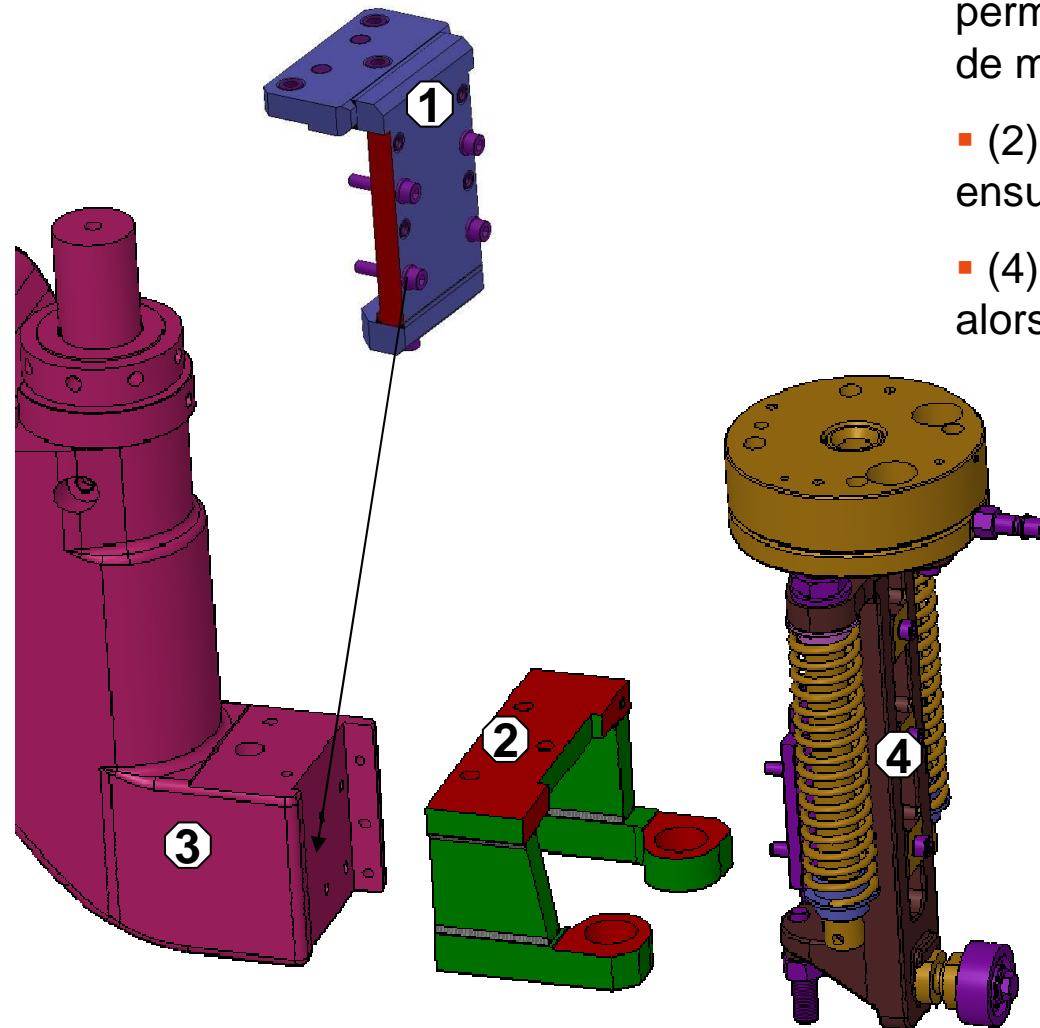
- (1) Un support est boulonné de manière permanente à la table de transfert.
- (2) Plusieurs équerres à goussets viennent rigidifier l'ensemble.
- Aucune soudure n'est requise, la fixation au châssis s'opère par taraudage.

Principe, le montage de la came

- (1) La came à course de 56mm est vissée sur son support. Plusieurs possibilités de réglage autorisent une parfaite mise à niveau.
- (2) 2 colonnes de renfort viennent s'insérer entre le châssis et la table de transfert, pour une rigidité accrue de l'ensemble.
- (3) Un collecteur de graisse est ajouté.



Principe, le montage du fond



- (1) un outillage spécialement dessiné permet de percer et de tarauder la console de manière précise.
- (2) Une équerre d'interfaçage sera ensuite fixée à la console (3).
- (4) Le fond de moule Universal peut alors être installé sur l'équerre (2).

Avantages

- Meilleure fiabilité par une plus grande simplicité: une seule came fond de moule, pas de pivot, pas de vérins, c'est donc moins de pièces d'usure, donc moins de maintenance.
- Des changements de formats plus rapides et plus sécurisants.
- Pourrait parfaitement être intégré au kit d'accélération de cadence (n°965).
- De nombreuses pièces communes aux machines Universal.

Merci!

In a world of constantly changing needs, today's bottle is tomorrow's old news. But by having approximately 5,000 skilled employees all over the world, we are able to listen to our customers, offering them reliable production-systems that are easily adaptable to new developments – without causing expensive downtime.

The Sidel Group, headquartered in Switzerland, has production sites in 13 countries and 30,000 machines installed in 190 nations worldwide.

Leading in packaging solutions, our value-added service secures both our customers & us with a sustainable business in the global environment.

No doubts, no compromises,
just **A Better Match**.

This report is solely for the use of Sidel Group personnel.
No part of it may be circulated, quoted, or reproduced for distribution
outside Sidel Group organization without its prior approval.
This material was used by Sidel Group during an oral presentation;
it is not a complete record of the discussion.

www.sidel.com

